

# Ihodelaisella tuulilasitehtaalla yli 200 päivää tapaturmitta

➤ Yritys paiskii töitä sairauspoissaolojen vähentämiseksi.

PAULA NIITYNEN  
Länsi-Suomi, Pyhäntä

Ihodelaisessa Saint-Gobain Sekuritissa on viimeksi oltu yli 200 päivää ilman tapaturmaista poissaoloa. Ennätys on kuitenkin yli 1000 päivää. Yrityksen tavoitteena on estää työtapa- turmaiset poissaolot kokonaan. Tehdaspäällikkö Tapio Rintalan mukaan tavoite on nolla.

–Näin hyvin lukuihin on päästy vain sillä, että johto on sitoutunut ja näkee turvallisuusasiat tärkeinä asioina, painottaa Rintala.

Ympäristö-, terveys- ja turvallisuusasiat ovat konsernille tärkeitä asioita. Näihin asioihin on kiinnitetty huomiota jo 90-luvulta saakka.

–Tämä juontaa siitä, että meillä on näyttöjä hyvistä tuloksista, kun kaikki sitoutuvat yhteisiin tavoitteisiin, kertoo Rintala.

## Turvallisuusriskejä ennakoidaan

Saint-Gobain Sekuritissa pyritään ennakoimaan riskejä ja siten vähentämään tapaturmia. Käytössä on uusi auditointikäytäntö, jossa kaikki toimihenkilöt tekevät turvallisuusarviointeja tehtaassa. Tavoite on löytää hyviä ja huonoja kohtia prosesseista.

–Jokainen toimihenkilö kiertää tehtaalla kolme kertaa vuodessa. Saamme siten erilaisia näkökulmia ympäristö-, terveys- ja turvallisuusasioihin, kertoo Rintala.

Tuotantoprosessin riskejä ovat kuumuus lasia taivutta-



Tuulilasivalmistaja Kari Salminen käsittelee lasia varoen.

essa ja laminoimattoman lasin terävyys. Työ on myös fyysistä ja venähdykset nostoissa ovat mahdollisia.

–Olemme kiinnittäneet huomiota ergonomiaan, jotta venähdyksiä ei pääsisi tapahtumaan. Jokaisessa työpisteessä on erilaisia suoja-aimia. Turva-

kengät ja suojalasit ovat pakollisia, kertoo Rintala.

## Veden- ja sähkönkulutus ovat vähentyneet

Lasin työstäminen vaatii paljon sähköä. Pääosa sähkönkulutuksesta syntyy autoklaavin

eli paineastian käytöstä. Muovikalvat kiinnittyvät laminoitavaan lasiin suuressa paineessa ja kuumuudessa.

–Olemme pyrkineet vähentämään sähkönkulutusta siten, että paineastiat ovat aina täynnä.

Autoklaavin jäähdytys vaa-

ti paljon vettä. Vedenkulutus on tehtaalla vähentynyt merkittävästi vuodenvaihteen jälkeen. Vettä kului viime vuonna 25,4 litraa 1000 lasimetriä kohden. Nyt alkuvuonna kulutus on tippunut 19,4 litraan.

–Olemme alkaneet kierrättää vettä muissa prosesseissa,

Pekka Lehmuskallio

## ➤ Saint-Gobain Sekurit Finland Oy

- Valmistaa laminoituja tuullaseja autojen varaosamarkkinoille
- Työllistää noin 120 työntekijää Pyhäntässä
- Tuotevalikoimassa noin 1800 mallia, kaikkine versioineen yli 5000 tuotetta
- 99 prosenttia tuotannosta viedään Eurooppaan

kuten lasien pesussa, mainitsee Rintala.

Lasin paloitteluvaiheessa syntyy hukkapaloja. Tämä lasi kierrätetään eli käytetään uudeksi. Laminoidusta lasista syntyy myös jätettä.

## Sairauspoissaoloja pyritään vähentämään

Yritys tekee useita toimenpiteitä sairauspoissaolojen vähentämiseksi. Erityisesti Rintala mainitsee tiiviin yhteistyön työterveyslääkärin ja -hoitajan kanssa.

Henkilöstöllä on käytössään liikuntaselvit, joilla on tarkoitus kannustaa liikkumaan vapaa-aikana. Työilmapiiriin halutaan kiinnittää kokonaisuudessaan huomiota erilaisilla kartoituksilla ja parannusprojekteilla.

Ihodelassa sijaitsevassa Saint-Gobain Sekuritissa vietettiin eilen konsernin kansainvälistä ympäristö-, terveys- ja turvallisuuspäivää. Tehtaalle oli kutsuttu sukulaisia ja ystäviä. Avointen ovien päivään olikin ilmoittautunut 42 yhteiskuntavastuullisesta yrityksestä kiinnostunutta henkilöä.

## ➤ TALOUSTOIMITUS

Merja Maansalo  
puhelin: 010 8336 256  
sähköposti:  
merja.maansalo@ansi-suomi.fi  
tai toimitus@ansi-suomi.fi